

บทที่ 2

ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บทที่ 2 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/6636 ลงวันที่ 26 สิงหาคม 2536 ประกอบด้วยมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายละเอียดดังเอกสารแนบ 1 นอกจากนี้ในการอนุญาตให้ขยายโรงงาน ได้มีการกำหนดเงื่อนไขประกอบการอนุญาต รายละเอียดดังเอกสารแนบ 2 ผลการดำเนินงานตามมาตรการและเงื่อนไข นำเสนอ ดังนี้

2.1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบการดำเนินการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม นำเสนอ ดังตารางที่

2.1-1

2.2 ผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระยะดำเนินการ

ผลการตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม นำเสนอ ดังตารางที่ 2.2-1

2.3 ผลการดำเนินการตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นำเสนอ ดังตารางที่ 2.3-1


2.4 ผลการดำเนินการตามเงื่อนไขในการอนุญาตให้ขยายโรงงาน

ผลการตรวจสอบการดำเนินงานตามเงื่อนไขในการอนุญาตให้ขยายโรงงาน ในแต่ละครั้งนำเสนอ ดังตารางที่ 2.4-1


ตารางที่ 2.1-1 ผลการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงาน (ส่วนขยายครั้งที่ 4) ตำบลวิจิตร อำเภอมือง จังหวัดอุบลราชธานี โดยบริษัท ธรณีเทคนิค จำกัด ดังนี้</p> <p>1.1 ต้องทดสอบประสิทธิภาพของระบบดูดสารมลพิษทางอากาศ (Exhaust Ventilation System) และระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ (Air Pollution Control System) อย่างน้อยปีละ 4 ครั้ง</p> <p>1.2 ต้องตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขระบบกำจัดมลพิษทางอากาศทันทีที่พบว่าระบบดังกล่าวขัดข้องจนทำให้ปริมาณสารมลพิษออกจากระบบสูงกว่าเกณฑ์ค่ามาตรฐาน หากไม่สามารถแก้ไขหรือซ่อมแซมได้ โครงการต้องหยุดการผลิตจากแหล่งกำเนิดสารมลพิษนั้นทันที</p> <p>1.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่รับผิดชอบทำการตรวจและซ่อมแซมบำรุงระบบกำจัดมลพิษอยู่เสมอ</p>	<p>ได้จัดทำแผนเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ หากการตรวจสอบพบว่าระบบขัดข้อง ทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขโดยทันที รายละเอียดดังเอกสารแนบ 6</p>	<p>- ไม่มี</p>	-
	<p>- ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการทำงานของระบบกำจัดมลพิษทางอากาศ หากการตรวจสอบพบว่าระบบขัดข้อง ทางโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขโดยทันที รายละเอียดดังเอกสารแนบ 6</p>	<p>- ไม่มี</p>	-
	<p>- ได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและดูแลระบบกำจัดมลพิษอยู่เสมอ</p>	<p>- ไม่มี</p>	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
1.4 ให้โครงการพิจารณาเพิ่มพื้นที่สีเขียวให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้	<p>- ได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวของโครงการ ได้แก่ บริเวณทางเข้าโครงการ บริเวณด้านหน้าโครงการ บริเวณโรงอาหาร และบริเวณโรงอาบน้ำ</p>	<p>- ไม่มี</p>	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1.5 หากเป็นไปได้ให้พิจารณานำน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงอาหาร และน้ำจาก overflow pit มาใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ปัจจุบันหาโครงการไม่ได้นำน้ำจากระบบบำบัด มาใช้รดน้ำต้นไม้ ซึ่งทางโครงการได้นำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วกลับมาใช้ในกระบวนการผลิต โดยใช้เป็นน้ำหล่อเย็น และ - ไม่มีการปล่อยน้ำออกจากพื้นที่โครงการแต่อย่างใด</p>	<p>- ไม่มี</p>	
<p>1.6 ให้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงดังที่เกิดขึ้นภายในโรงงานอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ในบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงที่สำคัญของโครงการ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> -Slag granulation -Electrostatic precipitators (ข ฌ ะ vibrate เพื่อกำจัดฝุ่นออก) -Cone crusher -เครื่องเจาะปูน -เครื่องตัดโลหะ <p>เครื่องมือหลัก</p>	<p>- ได้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน โดยทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงตลอดการทำงาน ได้แก่ Refining, Casting, Lead free solder, Slag dryer, Ore receiving, ทางเข้า ME, Extrude, Lab, Float digging, Tin Powder, Work shop และ Jaw crusher ผลการตรวจวัดระหว่างวันที่ 5-8 กุมภาพันธ์ 2567พบว่า ทุกสถานที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียง</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
	ที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 135 ตอนที่ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม 2561 [เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน 1 วัน (8 ชม.) กำหนดไว้ไม่เกิน 85 dB(A)] และมาตรฐานตาม ประกาศสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานการบริหาร จัดการ และดำเนินการ ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศ ณ วันที่ 17 ตุลาคม 2559		
2. วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีการวิเคราะห์ให้ใช้ตามวิธีการของสำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และการพลังงาน (ฉบับที่ 2 พ.ศ.2535) หรือเทียบเท่า สำหรับการตรวจวัดสารมลพิษในปล่องให้ใช้วิธีการตามที่ราชการกำหนด	- ทางโครงการได้จ้างให้บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยกำหนดให้วิธีการตรวจวัดและวิธีการวิเคราะห์จะต้องเป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
3. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยแลนด์สเมตติ้งแอนดร์พีเอ็น จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลามาตรการติดตามตรวจสอบต่อไป	- จากการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผ่านมาของโครงการ พบว่า ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน และโครงการได้ดำเนินการตามมาตรการที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	- ไม่มี	-
4. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยแลนด์สเมตติ้งแอนดร์พีเอ็น จำกัด ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	- จากการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการ ไม่ได้ก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด เนื่องจากที่ผ่านมาจนถึงปัจจุบันผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน แต่อย่างไรก็ตามหากการดำเนินงานในช่วงต่อไปมีเหตุการณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางโครงการจะทำการแจ้งต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ทราบโดยทันที พร้อมดำเนินการแก้ไขปัญหานั้นๆ	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>5. บริษัท ไทยแลนด์สเต็มติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด ต้องเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดภูเก็ต และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ทราบทุก 6 เดือน</p>	<p>- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและจัดส่งให้ทางกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดภูเก็ต รวมทั้งส่งรายงานให้สำนักงานอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ เขต 4 ภูเก็ต เพื่อส่งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดภูเก็ต และส่งต่อไปยังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการจัดส่งครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนมกราคม 2567</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>
<p>6. หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งแตกต่างจากที่เสนอไว้ในรายงานฯ บริษัท ไทยแลนด์สเต็มติ้งแอนด์รีไฟนิ่ง จำกัด จะต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ให้ความเห็นชอบทางด้านสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p>	<p>- หากในการดำเนินงานครั้งต่อไปของโครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือ มาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทางโครงการจะดำเนินการเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สน.) ให้ความเห็นชอบทางด้านสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง</p>	<p>- ในการดำเนินการที่ผ่านมาทางโครงการได้ทำการเปลี่ยนแปลงอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศเป็นระบบเก็บฝุ่นแบบ Ceramic filter ทดแทนระบบ Electrostatic Precipitator ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2544 ตามหนังสือที่ อก.0411/ส.3) บ934 (เอกสารแนบ 7)</p> <p>- เดิมมาตรวจการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ตรวจวัดคุณภาพน้ำดื่ม จากการประกอบส่วนภูมิภาคที่ผ่านการชำระค่าธรรมเนียมแล้วแต่ได้โอเลตเป็นประจำวันแต่</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
		<p>ปัจจุบันทางโครงการได้ซื้อน้ำดื่มแบบบรรจุถัง แทนการใช้น้ำดื่มจากการประปาส่วนภูมิภาค ดังนั้นจึงไม่สามารถตรวจวัดคุณภาพน้ำดื่ม ตามที่มาตรการกำหนดได้ในปัจจุบันทางโครงการได้ซื้อน้ำดื่มจาก บริษัท น้ำดื่ม เอส พี เอ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่มีใบอนุญาตผลิตอาหารและมีผลการทดสอบคุณภาพน้ำจาก ศูนย์วิทยาศาสตร์การแพทย์ที่ 11/1 ภูเก็ตว่า อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังเอกสารแนบ 8 แต่อย่างไรก็ตามทางโครงการได้มีการสุ่มตรวจ คุณภาพน้ำดื่มปีละ 2 ครั้งด้วย ทั้งนี้ บริษัท ไทยแลนด์สแมลติงแอนด์รีฟินีง จำกัด ได้มี หนังสือแจ้งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวส่งไปยัง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 28 พฤศจิกายน 2556 (เอกสารแนบ 7)</p>	

ตารางที่ 2.2-1 ผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม				ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
1) คุณภาพอากาศ - ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ ดังนี้						
มลสาร	มาตรการลดผลกระทบ	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ			
SO ₂ ,TSP, NO _x , As, Pb	- Force air cooler Cyclone and Baghouse	- Roaster	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Force air cooler Cyclone และ Baghouse บริเวณ Roaster	- ไม่มี	-
SO ₂ , TSP, NO _x , As, Pb	- Electrostatic Precipitator	- Reverberatory Furnace	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Ceramic filter และ Baghouse บริเวณ Reverberatory Furnace แทน Electrostatic Precipitator เนื่องจากเป็นเครื่องมือที่ทันสมัยและสามารถควบคุมมลพิษทางอากาศได้ดีกว่า ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2544 ตามหนังสือที่ อก.0411/(ส.3) บ934	- ไม่มี	-
SO ₂ , TSP, NO _x , As, Pb	- Baghouse	- Electric Furnace	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Baghouse และเพิ่มเตาอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ คือ Ceramic filter ไว้บริเวณ Electric Furnace	- ไม่มี	-
TSP, VAPOR	- Water scrubber	- Electrothermal Crystallizer	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Water scrubber ไว้บริเวณ Electrothermal Crystallizer	- ไม่มี	-
SO ₂ ,VAPOR	- Water scrubber	- Electrothermal Crystallizer	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Water scrubber ไว้บริเวณ Electrothermal Crystallizer	- ไม่มี	-
SO ₂ ,TSP	- Electrostatic Precipitator and Baghouse	- Fe liquator Furnace	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Baghouse แทน Electrostatic Precipitator เนื่องจากเป็นเครื่องมือที่ทันสมัยและสามารถควบคุมมลพิษทางอากาศได้ดีกว่า ซึ่งได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตั้งแต่วันที่ 7 กันยายน 2544 ตามหนังสือที่ อก.0411/(ส.3) บ934	- ไม่มี	-
SO ₂	- Cyclone and Baghouse	- As liquator Furnace	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Cyclone และ Baghouse ไว้บริเวณ Fe liquator Furnace และ As liquator Furnace	- ไม่มี	-
TSP, SO ₂	- 20 m. Stack	- Kettle burner	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้งปล่องระบายอากาศซึ่งมีความสูง 20 ม.ไว้บริเวณ Kettle burner	- ไม่มี	-
SO ₂ ,TSP, NO _x , As, Pb	- Baghouse	- Refining Kettle	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Baghouse ไว้ Refining Kettle	- ไม่มี	-
TSP, As, Pb, SO ₂	- Baghouse	- Slag dryer	ตลอดการดำเนินงาน	- ได้ติดตั้ง Baghouse ไว้บริเวณ Slag dryer	- ไม่มี	-
- ตรวจสอบอุปกรณ์ตามระยะเวลาดำเนินการดังนี้ 1. Electrostatic Precipitator ทุก 2 สัปดาห์ ตลอดการดำเนินงาน 2. Baghouse ทุกเดือน ตลอดการดำเนินงาน 3. Cyclone ทุกเดือน ตลอดการดำเนินงาน 4. Scrubber Unit ทุกเดือน ตลอดการดำเนินงาน				- ดำเนินการตรวจสอบ/ดูแลอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ ได้แก่ Baghouse ทุกเดือน Cyclone ทุกเดือน Scrubber Unit ทุกเดือน - Electrostatic Precipitator ไม่ได้ทำการติดตั้ง แต่ได้เปลี่ยนมาติดตั้ง Ceramic filter และ Baghouse แทน เนื่องจากเป็นเครื่องมือที่ทันสมัยและสามารถควบคุมมลพิษทางอากาศได้ดีกว่า จึงดำเนินการตรวจสอบ/ดูแลอุปกรณ์ดังกล่าว	- ไม่มี	-
- เปลี่ยนแผ่นเหล็กเก็บฝุ่นที่ EP (Electrostatic Precipitator) ทั้ง 3 ตัว ตามระยะเวลาการใช้งาน ดังนี้ EP2 เปลี่ยนปี 2533, EP3 เปลี่ยนปี 2534, EP1 เปลี่ยนปี 2536				- ปัจจุบันไม่ได้มีการติดตั้ง Electrostatic Precipitator จึงไม่มีการเปลี่ยนแผ่นเก็บฝุ่น	- ไม่มี	-
- ตรวจสอบประสิทธิภาพการกรองฝุ่นของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศอยู่เสมอและทำการเปลี่ยนเมื่อจำเป็น โดยตรวจสอบอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศทุกชนิด ตลอดการดำเนินงาน				- ดำเนินการตรวจสอบประสิทธิภาพการกรองฝุ่นของอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอ ดังเอกสารแนบ 6	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>2) คุณภาพน้ำ</p> <p>2.1 ปริมาณโลหะหนักในน้ำที่ระบายออก</p> <p>- ในพื้นที่โครงการพื้นที่โล่งและพื้นที่ที่มีการทำ ความสะอาดพื้นอยู่เสมอเพื่อป้องกัน การปนเปื้อนต่อ น้ำฝนที่ระบายออก</p> <p>- จัดระบายน้ำฝนของน้ำฝน ติดตามตรวจสอบ คุณภาพน้ำอย่างสม่ำเสมอ 2 ครั้งต่อปี</p>	<p>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาด ทำความ สะอาดพื้นอยู่เสมอ ได้แก่ บริเวณเส้นทางที่มี การขนย้ายวัสดุอุปกรณ์ในโครงการ ความถี่ใน การทำความสะอาดจะมีการแบ่งเป็นช่วงเวลา เช้าและช่วงบ่าย</p> <p>- ทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำ จุลินทรีย์ในน้ำฝน ของน้ำฝน ในวันที่ 24 พฤษภาคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม การระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560</p>	<p>- ไม่มี</p> <p>- ไม่มี</p>	<p>-</p> <p>-</p>
<p>2.2 น้ำเสียจากโรงอาหาร</p> <p>- พื้นที่โครงการ บำบัดด้วยระบบ Activated Sludge</p> <p>- น้ำทิ้งหลังการบำบัด ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ ทิ้งหลังบำบัด 2 ครั้งต่อปี</p>	<p>- บำบัดน้ำโดยใช้ระบบ Activated Sludge โดยมีการตรวจสอบการทำงานของระบบพร้อม บันทึกค่ามิเตอร์ในทุกวัน</p> <p>- โครงการมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ ทิ้งหลังบำบัด 4 ครั้ง/ปี โดยทำการวิเคราะห์ คุณภาพน้ำหลังบำบัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก โรงงาน พ.ศ. 2560</p>	<p>- ไม่มี</p> <p>- ไม่มี</p>	<p>-</p> <p>-</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
2.3 น้ำทิ้งจากห้องทดลอง - อาคารห้องทดลอง บำบัด cooling pond จาก อาคารห้องทดลอง โดยการปรับ pH และนำกลับมาใช้ใน ระบบหล่อเย็น	- น้ำทิ้งที่ผ่านการปรับ pH โดยการเติมปูน ขาวแล้วนำกลับมาใช้ในระบบหล่อเย็น	- ไม่มี	-
- cooling pond ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำ ในบ่อ 2 ครั้งต่อปี	- ทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำ ในบ่อ cooling pond 2 ครั้งต่อปี	- ไม่มี	-
3) นิเวศวิทยาในทะเลผลกระทบของโลหะจากกระบวนการ ผลิต ปริมาณโลหะหนักในน้ำฝนที่ระบายออก - พื้นที่โครงการพื้นที่โล่งและพื้นที่ที่มีการทรุด ทำความ สะอาดพื้นที่อยู่เสมอเพื่อป้องกันการปนเปื้อนต่อแม่น้ำฝนที่ ระบายออก	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาด ทำความ สะอาดพื้นที่อยู่เสมอ ได้แก่ บริเวณเส้นทางที่มี การขนย้ายวัตถุดิบภายในโครงการ ความถี่ใน การทำความสะอาดจะมีการแบ่งเป็นช่วงเวลา เช้าและช่วงบ่าย	- ไม่มี	-
4) การใช้ประโยชน์ของมนุษย์และคุณภาพชีวิต คุณภาพน้ำดื่ม - ภายในโรงงาน ใช้ น้ำดื่มจากการประปาภูมิภาค และ ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยแสงอัลตราไวโอเล็ตอีกครั้ง	- ปัจจุบันทางโครงการได้นำน้ำดื่มแบบบรรจุ ถึงแก่การใช้ น้ำดื่มจากการประปาส่วน ภูมิภาค โดยเลือกซื้อน้ำดื่มจากแหล่งผลิตที่ได้ มาตรฐานน้ำดื่มและบรรจุถึงปิดสนิท	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>5.1 ผลกระทบของคุณภาพอากาศ เสี่ยง ต่อพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานฝ่ายผลิต จัดให้มีการตรวจร่างกายแก่พนักงานในฝ่ายผลิต โดยตรวจตะกั่ว และสารหนูในเลือด x-ray ปอด และทดสอบประสิทธิภาพของปอด และตรวจสารหนูในปัสสาวะเป็นประจำทุกปี - อุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมมลพิษทางอากาศ คือ ESP, Bag filters, Cyclone และ Water Scrubber โดยตรวจสอบสภาพ และดูแลรักษาอุปกรณ์ต่างๆ ให้ทำงานได้ดีมีประสิทธิภาพ ตามระยะเวลาในคู่มือของอุปกรณ์นั้นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานทุกปี ผลการตรวจสุขภาพพนักงานในปี 2566 นำเสนอตั้งเอกสารแนบ 9 - ทางโครงการได้ทำการติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมมลพิษ ได้แก่ Bag filters, Cyclone และ Water Scrubber ทั้งนี้ได้ติดตั้ง Ceramic filter เพิ่ม และติดตั้ง Dust Collector (Bag Filter) บริเวณที่มีการกระจายของฝุ่น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ และดูแลอุปกรณ์ต่างๆ ในการทำงานให้มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - ติดตั้งระบบควบคุมแรงดันน้ำฉีด slag อัตโนมัติทำให้ควบคุมอัตราการไหลของ slag มีความเหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ไม่มี - ไม่มี - ไม่มี 	<ul style="list-style-type: none"> - - -
<p>5.2 เสี่ยงจากกระบวนการ Slag granulation</p> <ul style="list-style-type: none"> - กระบวนการ Slag granulation ควบคุมการฉีดน้ำ และลดความชื้นของราง และควบคุมองค์ประกอบใน slag ให้เหมาะสม 			


ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางการแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>- ภายในโรงงานบริเวณที่มีเสียงดัง จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ear plugs สำหรับพนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในที่ที่มีเสียงดังเกิน 90 dBA อย่างเพียงพอ</p> <p>- พนักงานทุกคน ตรวจสอบระดับการได้ยินเสียงของพนักงานทุกคนประจำปี</p>	<p>ผลการทำงานปฏิบัติตามมาตรการ</p> <p>- ได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง ให้พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณ Ore Receiving, Slag Dryer, Work shop, Jaw Crusher, Float Digging เป็นต้น พร้อมทั้งติดตั้งป้ายเตือนเขตสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ซึ่งผลการตรวจวัดเสียงบริเวณที่มีเสียงดังมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ (พ.ศ. 2561) เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน 1 วัน (8 ชม.) กำหนดไว้ไม่เกิน 85 dB(A) และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศ ณ วันที่ 17 ตุลาคม 2559</p> <p>- ทางโครงการได้มีการตรวจสอบระดับการได้ยินของพนักงานทุกปี</p>	<p>- ไม่มี</p>	  



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>5.3 ความร้อน</p> <p>- ปริมาณการเผาและหลอมโลหะ ติดตั้งฉาก อุณหภูมิระหว่างจุดกำเนิดความร้อนและคนงาน เช่น บริเวณเตาหลอม เป็นต้น</p>	<p>- ได้มีการติดตั้งฉากอุณหภูมิเย็นเพื่อป้องกันความร้อนต่อคนงาน</p> <p>- มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตลอดการทำงาน และจัดให้มีห้องปรับอากาศ เพื่อให้พนักงานได้พักเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัส ความร้อนที่นานเกินไป พร้อมทั้ง ติดตั้ง Roof Ventilation fan เพิ่มเพื่อช่วยระบายความร้อน ออกจากภายในตัวอาคาร</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันบริเวณเตาหลอม</p>  <p>ห้องปรับอากาศสำหรับพนักงานหลอม</p> 
<p>- ปริมาณการเผาและหลอมโลหะ ติดตั้งระบบ ระบายอากาศที่บริเวณเตาเผา และเตาหลอมโลหะ</p>	<p>- มีการติดตั้งระบบระบายอากาศบริเวณเตาเผา และเตาหลอมโลหะ ลักษณะของสถานที่ทำงานมี การระบายอากาศตามช่องลมธรรมชาติ</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>ระบบระบายอากาศบริเวณเตาหลอม</p> 


ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
- เตาหลอม จัดให้มีร่องเท้า, ถังมือ, เสื้อผ้า สวมใส่ เพื่อป้องกันแหล่งที่มีความร้อน เช่น บริเวณเตาหลอม	- ได้จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันความร้อนให้แก่พนักงาน เช่น ร่องเท้า ถังมือ เสื้อผ้า หมวก เป็นต้น	- ไม่มี	-
5.4 สารกัมมันตรังสี - มีผนังของเตาหลอมช่วยกันการแผ่รังสีของยูเรเนียมและทอเรียม	- ผนังเตาหลอมมีความหนาประมาณ 1 ฟุต ทำมาจากอิฐทนไฟและปูนชนิดพิเศษซึ่งสามารถลดผลกระทบจากรังสีที่อาจจะเกิดขึ้นจากการแผ่รังสีได้	- ไม่มี	
- จำกัดระยะเวลาการทำงานของคนงานที่ทำงานในบริเวณที่มีรังสี คือ บริเวณ slag เพื่อไม่ให้รับรังสีเกินมาตรฐาน	- ได้จำกัดเวลาการทำงานของคนงานให้ในช่วงที่หักเพื่อหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีรังสีเป็นเวลานานโดยการปฏิบัติงานแต่ละครั้ง เช่น ทำตัวอย่างแร่จะทำงานไม่เกิน 3 ชม./ครั้ง และได้ติดตั้งฟิล์ม (OSL) ตรวจวัดรังสีประจำตัวบุคคล ทั้งมี Slag ที่มีรังสีจะถูกเก็บไว้ในถุงหรือถัง แยกไว้นอกบริเวณที่ทำงาน	- ไม่มี	-
5.5 ความปลอดภัย - ดูแลรักษาความเป็นระเบียบเรียบร้อยของบริเวณโรงงาน	- มีการดูแลรักษาความสะดวกและความเรียบร้อยของโรงงานเป็นประจำทุกวัน	- ไม่มี	-


ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>- จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิง 2 ชนิด คือ ชนิด Chemical extinguisher และ Fire hose cabinet และให้มีการฝึกซ้อม และทราบดีวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดอัคคีภัย อย่างน้อยปีละครั้ง</p>	<p>- ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงทั้ง 2 ชนิด ไว้ตาม จุดต่างๆ ของโรงงานพร้อมติดวิธีการใช้อุปกรณ์ และมีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ ดังเอกสารแนบ 10 รวมทั้งจัดให้มีการรวมพลไว้บริเวณด้านหน้าโรงงาน</p> <p>- ทำการฝึกซ้อมอัคคีภัยเป็นประจำทุกปี โดยในปี 2566 ได้ดำเนินการเมื่อ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2566 ดังเอกสารแนบ 11 การฝึกซ้อมปี 2567 จะนำเสนอให้ทราบในรายงานรอบถัดไป</p>	<p>- ไม่มี</p>	 <p>ถังดับเพลิงชนิด Fire hose cabinet</p>  <p>ป้ายวิธีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง</p>  <p>ถังดับเพลิงชนิด Chemical extinguisher</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>- จัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย และเจ้าหน้าที่ รับแจ้งเหตุอันตราย</p>	<p>- ได้จัดให้มีสัญญาณแจ้งเหตุอันตราย เช่น กระดิ่งแจ้งเตือนสัญญาณไฟไหม้ สัญญาณแจ้ง เตือนแบบมือดึง และมีสัญญาณไซเรนที่ สามารถส่งสัญญาณแจ้งเตือนทั่วโรงงาน เป็น ต้น</p>	<p>- ไม่มี</p>	  

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายด้านความร้อน เสี่ยงสำหรับคนงานสวมใส่ขณะปฏิบัติงานอย่างเพียงพอ</p> <p>- มีแพทย์และพยาบาลควบคุมดูแลให้การ รักษาพยาบาล</p>	<p>- จัดให้มีการฝึกอบรมป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ไว้เพียงพอสำหรับพนักงานทุกคน พร้อมทั้งมี คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ดังเอกสาร แนบ 12 ให้พนักงานได้ปฏิบัติงานได้ถูกต้อง และปลอดภัย</p> <p>- ทางโครงการได้จัดให้มีห้องพยาบาล และ เจ้าหน้าที่ประจำห้องพยาบาลเพื่อดูแลควบคุม ให้การรักษายาพยาบาล พร้อมทั้งมีการจัดทำ บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ดังเอกสารแนบ 13</p>	<p>- ไม่มี</p>	 <p>ห้องพยาบาลของโรงงาน</p> <p>อุปกรณ์ปฐมพยาบาล</p> <p>เจ้าหน้าที่ประจำห้องพยาบาล</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>5.6 ผลกระทบของคุณภาพอากาศต่อหมู่บ้านใกล้เคียง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสุขภาพของประชาชนในบริเวณหมู่บ้านใกล้เคียงโครงการโดยใช้ข้อมูลด้านสุขภาพจากสถานีอนามัยตำบลวิจิตร มาวิเคราะห์ผลกระทบของโครงการทุกปี 	<ul style="list-style-type: none"> - ทางโครงการได้ประสานกับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิจิตร (เดิมชื่อ สถานีอนามัยตำบลวิจิตร) เพื่อรับทราบข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการและดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบโครงการเป็นประจำทุกปี ข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชน ปี 2566 นำเสนอตั้งเอกสารแนบ 14 สำหรับข้อมูลในปี 2567 จะนำเสนอให้ทราบในรายงานรอบถัดไป 	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>
<p>หลังการขยายโรงงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> ● คุณภาพอากาศ - <u>Electrothermal crystallizer</u> ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมสารมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ระบบดูดควัน และต่อไปยัง water scrubber 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้ติดตั้งระบบดูดควันและต่อไปยัง water scrubber เพื่อควบคุมสารมลพิษทางอากาศจาก Electrothermal crystallizer 	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>
<ul style="list-style-type: none"> ● อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - <u>Solder plant, Casting area, mixing plant and ore reception</u> ติดตั้ง bag filter 	<ul style="list-style-type: none"> - ได้ติดตั้ง bag filter บริเวณ Solder plant, Casting area, mixing plant และ ore reception 	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.3-1 ผลการดำเนินการตามแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1. คุณภาพอากาศ</p> <p>1.1 ปล่องควัน</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ TSP, SO₂, NO₂, As, Pb ● ความถี่ในการตรวจสอบ 4 ครั้ง/ปี ● ระยะเวลา 4 ชั่วโมง ● สถานที่ <p>Stack ต่างๆ ของ BH ของ Roaster BH ของ Slag dryer BH ของ EF ESP</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ TSP, SO₂, ● ความถี่ในการตรวจสอบ 4 ครั้ง/ปี ● ระยะเวลา 4 ชั่วโมง ● สถานที่ <p>Stack ของ Kettle burner</p>	<p>- ทางโครงการได้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ ปล่องควัน ระหว่างวันที่ 3-7 กุมภาพันธ์ 2567 และ วันที่ 14-17 และ 19 พฤษภาคม 2567 รายละเอียด การตรวจวัดแสดงในบทที่ 3 ดังตารางที่ 3.1-1</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ TSP, Pb, As, SO₂, NO₂, H₂S CO ● ความถี่ในการตรวจสอบ 2 ครั้ง/ปี ● ระยะเวลา 8 ชั่วโมง ● สถานที่ EF 1&2 RF1, 2, 3, 4 Kettle, ESP, BH ● พารามิเตอร์ TSP, Pb, As, ● ความถี่ในการตรวจสอบ 2 ครั้ง/ปี ● ระยะเวลา 8 ชั่วโมง ● สถานที่ Slag dryer, Canteen, Mixing, Ore storage room ● พารามิเตอร์ TSP, Pb, As, SO₂, NO₂, AsH₃, H₂S CO 	<p>- ทางโครงการได้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณในพื้นที่โครงการในวันที่ 3-8 กุมภาพันธ์ 2567 และวันที่ 15-18 พฤษภาคม 2567 รายละเอียดการตรวจวัดแสดงในบทที่ 3 ดังตารางที่ 3.4-1</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1.3 เสียงในสถานประกอบการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ระดับเสียง ● ความถี่ในการตรวจสอบ 2 ครั้ง/ปี ● ระยะเวลา 8 ชั่วโมง ● สถานที่ Technical, Laboratory, Operatory, Maintenance และ Michener 	<p>- ได้มีการติดตามตรวจสอบระดับเสียงที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน โดยทำการตรวจบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงตลอดการทำงาน ได้แก่ Refining, Casting, Lead free solder, Slag dryer, Ore receiving, ท ่างเข้า ME, Extrude, Lab, Float digging, Tin Powder, Work shop และ Jaw crusher ผลการตรวจวัดระหว่างวันที่ 5-8 กุมภาพันธ์ 2567 พบว่า ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมรับให้ลูกจ้างได้รับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่มที่ 135 ตอนที่ 19 ง ลงวันที่ 26 มกราคม 2561 [เวลาการทำงานที่ได้รับเสียงใน 1 วัน (8 ชม.) กำหนดไว้ไม่เกิน 85 dB(A)] และมาตรฐานตามประกาศสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ประกาศ ณ วันที่ 17 ตุลาคม 2559</p>	- ไม่มี	-
<p>1.4 ความร้อนในสถานประกอบการ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ อุณหภูมิ ● ความถี่ในการตรวจสอบ 	<p>- ทำการตรวจวัดความร้อนในสถานประกอบการ ในวันที่ 22 มกราคม 2567 และวันที่ 23 เมษายน 2567 พบว่า ทุกจุดที่ทำการตรวจวัด อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร</p>	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>4 ครั้ง/ปี</p> <ul style="list-style-type: none"> ระยะเวลา 8 ชั่วโมง สถานที่ RF, RF burner, kettle Laboratory 	<p>จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559</p>		
<p>1.5 คุณภาพอากาศนอกพื้นที่โครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> พารามิเตอร์ TSP, SO₂, Pb, As, NO₂ ความถี่ในการตรวจสอบ 2 ครั้ง/ปี ฤดูฝน ฤดูร้อน ระยะเวลา 24 ชั่วโมง สถานที่ <ul style="list-style-type: none"> - สามแยกใกล้ทางเข้าโครงการ - ห่างจากโครงการไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ประมาณ 500 ม. - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลลือซิด - โรงเรียนอ่าวน้ำบ่อ 	<p>ตรวจวัดคุณภาพอากาศภายนอกโครงการ บริเวณสามแยกใกล้ทางเข้าโครงการ ห่างจากโครงการไปทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ประมาณ 500 ม. โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลลือซิด และโรงเรียนอ่าวน้ำบ่อ ในวันที่ 4-5 กุมภาพันธ์ 2567 วันที่ 5-6 กุมภาพันธ์ 2567 และวันที่ 7-8 กุมภาพันธ์ 2567 พบว่า ปริมาณฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (TSP) และปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป</p> <p>- ผลการตรวจวัดปริมาณโลหะหนัก (Heavy Metal) ในวันที่ 5-6 กุมภาพันธ์ 2567 และวันที่ 7-8 กุมภาพันธ์ 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ. 2538) ออกตามความในพระราชบัญญัติ</p>	<p>- ไม่มี</p>	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
	ส่งเสริม และรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศใน บรรยากาศโดยทั่วไป - ปริมาณก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) และปริมาณ ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม แห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ. 2544) และประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547)		
1.6 เสียงนอกพื้นที่โครงการ <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ ระดับเสียง ● ความถี่ในการตรวจสอบ 2 ครั้ง/ปี ● ระยะเวลา 24 ชั่วโมง ● สถานที่ <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณทิศใต้ใกล้ๆ เตาเผาขยะ - ประตูทางเข้า - บ้านหลังกำแพงตรงประตูทางเข้า - ทางตะวันตกในและนอกโรงงาน - ทางด้านตะวันออกที่จะป่าเรือ 	- ตรวจวัดคุณภาพเสียงนอกพื้นที่โครงการ ในวันที่ 4- 5 กุมภาพันธ์ 2567 และวันที่ 6-7 กุมภาพันธ์ 2567 พบว่า ทุกสถานีมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตาม ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับ เสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบ กิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ซึ่งกำหนดให้มีระดับเสียง เฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) และระดับ เสียงสูงสุด ไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) ซึ่งเป็นระดับ เดียวกันกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป นอกจากนี้ยัง ทำการตรวจวัดเพิ่มเติมบริเวณด้านนอกบริเวณบ้าน ชาวบ้านทางทิศตะวันตก (บ้านคุณตุ๋) และด้านนอก	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>1.7 สารกัมมันตรังสี</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ ปริมาณรังสี ● ความถี่ในการตรวจสอบ 1 ครั้ง/ปี ● สถานที่ Working Area, Tin Ore, Slag Storage 	<p>บริเวณบ้านชาวบ้านทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ (บ้านคุณสวัสดิ์) ในวันที่ 6-7 กุมภาพันธ์ 2567 พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป และค่าระดับการรบกวน มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548</p>		
<p>2. คุณภาพน้ำ</p> <p>2.1 น้ำทิ้งก่อนเข้า-ออกระบบบำบัดแบบ</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ Activated Sludge pH, SS, BOD, As, Cd, Pb, Zn, oil & Grease ● ความถี่ในการตรวจสอบ 	<p>- ตรวจวัดปริมาณรังสีในพื้นที่ทำงานในวันที่ 20 มิถุนายน 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดโดยคณะกรรมการป้องกันอันตรายจากรังสีระหว่างประเทศ</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>
	<p>- ตรวจวัดคุณภาพน้ำก่อนเข้า-ออกระบบบำบัด พบว่า น้ำที่ออกจากระบบบำบัด ในวันที่ 23 มกราคม 2567 วันที่ 19 มีนาคม 2567 และวันที่ 21 พฤษภาคม 2567 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุม</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>2 ครั้ง/ปี</p> <ul style="list-style-type: none"> ระยะเวลา 8 ชั่วโมง สถานที่ บริเวณน้ำทิ้งจากโรงอาหาร และน้ำทิ้งหลังการบำบัด 	<p>การระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560</p>		
<p>2.2 นำฝนที่ระบายออก</p> <ul style="list-style-type: none"> พารามิเตอร์ SS, Pb, As, Oil & Grease Zn, Cd, Sn ความถี่ในการตรวจสอบ 2 ครั้ง/ปี เมื่อมีฝนตก ระยะเวลา ครั้งแรกที่มีน้ำระบายออก และเมื่อน้ำฝนในบ่อมีการผสมกันดีแล้ว สถานที่ จุดระบายน้ำของ overflow pit 	<p>- ตรวจวัดคุณภาพน้ำ overflow pit ในวันที่ 24 พฤษภาคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>
<p>2.3 นำจากกระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> พารามิเตอร์ pH, SS, Pb, As, Oil & Grease Zn, Cd, Sn ความถี่ในการตรวจสอบ 4 ครั้ง/ปี ฤดูฝน 2 ครั้ง ระยะเวลา 	<p>- ตรวจวัดคุณภาพน้ำจากกระบวนการผลิต ในวันที่ 19 มีนาคม 2567 และวันที่ 28 พฤษภาคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
เก็บตัวอย่างน้ำแบบ composite ● สถานีที่ จุดระบายน้ำของ water pond			
2.4 คุณภาพน้ำดื่ม ● พารามิเตอร์ TS, Cl ⁻ , Ca, Mg, Fe, Pb, As, Cd, Total Coliform ● ความถี่ในการตรวจสอบ ทุกเดือน ● สถานีที่ ถังเก็บน้ำดื่ม	- ตรวจสอบคุณภาพน้ำดื่ม ในวันที่ 23 มกราคม 2567 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 61 (พ.ศ. 2524) เรื่อง น้ำบริโภคในภาชนะปิดสนิท ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 135 (พ.ศ. 2534) เรื่อง น้ำบริโภคในภาชนะปิดสนิท (ฉบับที่ 2)	- เติมน้ำตามภาชนะที่กำหนดให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำดื่มจากการประปาส่วนภูมิภาคที่ผ่านการฆ่าเชื้อด้วยแสงอัลตราไวโอเลตทุกเดือน แต่เนื่องจากปัจจุบันทางโครงการซื้อน้ำดื่มจากบริษัท น้ำดื่ม เอส พี เอ จำกัด ในการบริโภค ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่มีใบอนุญาตผลิตอาหาร และมีผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำจากศูนย์วิทยาศาสตร์การแพทย์ที่ 11/1 ภูเก็ตว่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน แต่อย่างไรก็ตามทางโครงการได้มีการสุ่มตรวจคุณภาพน้ำดื่มปีละ 2 ครั้งด้วย	-
2.5 ขยายฝั่ง ● พารามิเตอร์ อุณหภูมิ ความเค็ม pH, DO, Fe, Zn, Pb, Cd, As, Sn ● ความถี่ในการตรวจสอบ ทุก 5 ปี ● สถานีที่ บริเวณอ่าวตังเค็ม จำนวน 4 สถานี	- ที่ผ่านมาโครงการได้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณชายฝั่ง โดยดำเนินการตรวจวิเคราะห์ครั้งล่าสุดเมื่อ ปี 2564 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติเรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล พ.ศ.2560	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>3.1 สุขภาพพนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> • พารามิเตอร์ Pb, As, ในเลือด As ในปัสสาวะ และ X-ray ปอด และทดสอบการได้ยินของหู • ความถี่ในการตรวจสอบ ทุกปี • ระยะเวลา ตลอดการดำเนินงาน 	<p>- ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานทุกปี โดยได้ทำการตรวจ Pb, As, ในเลือด As ในปัสสาวะ X-ray ปอด และทดสอบการได้ยินของหู ผลการตรวจสุขภาพในปี 2566 นำเสนอตั้งเอกสารแนบ 9 สำหรับผลตรวจปี 2567 จะนำเสนอให้ทราบในรายงานรอบถัดไป</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>
<p>3.2 ประชากรที่อาศัยอยู่ใกล้เคียงโครงการ</p> <ul style="list-style-type: none"> • พารามิเตอร์ ข้อมูลทางด้านสุขภาพอนามัยของประชาชนจากสถานอนามัย ตำบลวิชิต • ความถี่ในการตรวจสอบ ทุกปี • ระยะเวลา ตลอดการดำเนินงาน • สถานที่ บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ ตำบลวิชิต จังหวัดภูเก็ต 	<p>- ทางโครงการได้ประสานกับโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลวิชิต เพื่อรับทราบข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โครงการและดำเนินการวิเคราะห์ผลกระทบของโครงการเป็นประจำทุกปี ข้อมูลด้านสุขภาพของประชาชนปี 2566 นำเสนอตั้งเอกสารแนบ 14 สำหรับผลตรวจปี 2567 จะนำเสนอให้ทราบในรายงานรอบถัดไป</p>	<p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.3-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>4. หลังการขยายโครงการ</p> <p>4.1 การแพร่กระจายมลสารจาก ETC</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ TSP, Pb, As ● ความถี่ในการตรวจสอบ 2 ครั้ง/ปี ● ระยะเวลา ตลอดจนการดำเนินงาน ● สถานที่ บริเวณปล่อง water Scrubber <p>4.2 การแพร่กระจายมลสารจาก Solder plant Casting area, mixing plant, Ore reception</p> <ul style="list-style-type: none"> ● พารามิเตอร์ TSP, Pb, As ● ความถี่ในการตรวจสอบ 2 ครั้ง/ปี ● ระยะเวลา ตลอดจนการดำเนินงาน ● สถานที่ บริเวณ Solder plant 	<p>ผลการปฏิบัติตามมาตรการ</p> <p>- ทางโครงการได้ตรวจวัดคุณภาพอากาศบริเวณ ปล่อง ในวันที่ 3-7 กุมภาพันธ์ 2567 และวันที่ 14-17 และ 19 พฤษภาคม 2567 รายละเอียด การตรวจวัดแสดงในบทที่ 3 ดังตารางที่ 3.1-1</p>	<p>ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข</p> <p>- ไม่มี</p>	<p>ภาพประกอบมาตรการ</p> <p>-</p>

ตารางที่ 2.4-1 ผลการตรวจสอบการดำเนินงานเนื่องใช้ในการอนุญาตให้ขยายโรงงาน

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>เนื่องในการอนุญาตให้ขยายโรงงาน ครั้งที่ 4</p> <p>1) ต้องจัดทำรายงาน แฉ่งรายละเอียด ชนิด ปริมาณ ลักษณะ คุณสมบัติ และสถานที่ เก็บพัสดุสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยเฉพาะกากตะกอน As, Pb, Zn, Cd, Sn พร้อมทั้งวิธีเก็บทำลายฤทธิ์ กำจัดฝัง เคลื่อนย้ายขนส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกเดือน</p>	<p>- ทางโครงการได้จัดทำรายงานเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามรูปแบบ สก.3 และส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุกเดือน</p>	- ไม่มี	-
<p>2) ต้องแยกเก็บกากตะกอนโลหะหนักและสารเคมีอื่นๆ ที่เป็นพิษไว้ในที่รองรับเฉพาะที่เหมาะสมเพียงพอ และจัดการขนส่งไปกำจัดในสถานที่ซึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบ ทั้งนี้ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2531) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2512</p>	<p>- ทางโครงการได้สร้างอาคารเก็บแยกเก็บกากตะกอนโลหะหนักและสารเคมีอื่นๆ ที่เป็นพิษไว้ในที่รองรับเฉพาะที่เหมาะสมเพียงพอ และจัดการขนส่งไปกำจัดโดย บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)</p>	- ไม่มี	-
<p>3) ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง</p>	<p>- ทางโครงการได้ติดตั้ง Bag house Roaster Bag house liquator และ Water Scrubber ซึ่งเป็นระบบขจัดฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ</p>	- ไม่มี	-

ตารางที่ 2.4-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางการแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
<p>เนื่องในการอนุญาตให้ขุดลอกครั้งที่ 5</p> <p>1) ต้องมีและใช้ระบบขจัดฝุ่นละออง และ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ หรือฟุ้ง ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและ ประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือ เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง</p> <p>2) ต้องแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะ คุณสมบัติ และสถานที่เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พร้อมทั้งวิธีการเก็บ ทำลายฤทธิ์ กำจัด ทั้ง ฝั ง โดยห้ามมิ ให้นำออกนอกบริเวณโรงงาน เว้นแต่จะได้รับอนุญาต จากกรมโรงงานอุตสาหกรรมด้วยวิธีการที่เห็นชอบ ทั้งนี้ ให้นำไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2540) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535</p>	<p>- ทางโครงการได้ติดตั้ง Bag house Roaster Bag house liquator และ Water Scrubber ซึ่งเป็น ระบบขจัดฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิต ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ</p> <p>- ทางโครงการได้จัดทำรายงานรายละเอียด เกี่ยวกับชนิด ปริมาณ ลักษณะคุณสมบัติ และ สถานที่เก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พร้อมทั้ง วิธีการเก็บ ทำลายฤทธิ์ กำจัด ทั้ง ฝั ง</p>	<p>- ไม่มี</p> <p>- ไม่มี</p>	<p>-</p>

ตารางที่ 2.4-1 (ต่อ)

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	ภาพประกอบมาตรการ
เนื่องในการอนุญาตให้ขุดลอกครั้งที่ 6 1) ต้องมีระบบขจัดฝุ่นละออง และ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ หรือฟุ้ง ที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิตที่มีขนาดและ ประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือ เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง	- ทางโครงการได้ติดตั้ง Bag house Roaster Bag house liquator และ Water Scrubber ซึ่งเป็น ระบบขจัดฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากกรรมวิธีการผลิต ที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอ	- ไม่มี	-
2) ต้องแยกเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่ รองรับที่เหมาะสม และ/หรือ นำไปกำจัดที่ศูนย์บริการ กำจัดกากอุตสาหกรรมที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม เห็นชอบ ในกรณีที่มีการนำกากโรงงานเพื่อนำไป กำจัดจำหน่าย หรือแปรรูป ต้องได้รับความเห็นชอบ จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้เป็นไปตามประกาศ กระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 6 (พ.ศ. 2630) และฉบับ ที่ 1 (พ.ศ.2541) ออกตามความในพระราชบัญญัติ โรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว	- ทางโครงการได้สร้างอาคารเก็บแยกเก็บเก็บสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในที่รองรับที่เหมาะสม พร้อมนำไปกำจัดโดย บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ด กรีน จำกัด (มหาชน)	- ไม่มี	-